

Stoodite # 6

Consumibles Base Cobalto

STOODITE 6 es la aleación de cobalto que más generalmente se usa; tiene excelente resistencia a muchas formas de degradación mecánica y química sobre una amplia gama de temperaturas. Sus atribuciones específicas son su sobresaliente resistencia ante la fricción, su dureza a temperaturas elevadas y una alta resistencia a la erosión por la cavitación. Por lo que se usa como material en los asientos de válvulas. La aleación es idealmente adecuada para diversos procesos de revestimiento duro. Se puede maquinarse con herramientas de carburo. Se adhiere bien con los aceros aleados soldables, incluyendo el acero inoxidable.

Certificación bajo AWS-A5.21, Tipo ERCoCr-A (Desnudo) y A5.13 ECoCr-A (Recubierto); MIL R-17131, Tipo MIL-RCoCr-A-1 (Desnudo) y AMS 5788 debe ser solicitada con el pedido.

Procedimientos/Características de la Soldadura: Soldadura con CC+.
Use amperaje mínimo. Aplique cordón oscilado de 19 a 30 mm de ancho.
Para aportes sin grietas transversales, precaliéntese y enfríese lentamente.
Al aplicar varillas desnudas, use un pico más grande que la que normalmente se usa con acero al carbono del mismo diámetro. Utilice acetileno excedente de 3 veces la longitud del cono interior. Con el proceso TIG, use 100% Argón.
Generalmente se aplican aportes de 2 capas.
Aplicaciones: Asientos para Máquinas de Sinterización, Cubiertos, Chapaletas, Válvulas y Asientos, Equipos para coque, Rodillos, Matrices para corte en caliente, Troqueles de Forjar, Barras Guía para Sierras de Cadena, Válvulas Sopladoras, Digestores de Pulpa, Tornillos Sinfin para la Extrusión del Plástico.
Puede ser certificado bajo las especificaciones militares y de AWS.

Típica Composición Química:

Contenido Aleado: C 1.1, Cr 28, W 4

Dureza Media Rockwell C:

En TIG, aportes en dos capas..... 40

Oxiacetilénico, aportes de una capa..... 42

Electrodos Revestido, aportaciones de dos capas.... 39

SAP731267 Electrodo Revestido en 3,2mm , rango de corriente 90-120 amp.

SAP 731269 Varilla Desnuda en 3,2mm, llama 3X

SAP 731266 Electrodo Revestido en 4,0mm , rango de corriente 135-160 amp.

SAP 731268 Varilla Desnuda en 4,0mm , llama 3X

Packaging Electrodo Revestido 4,54 Kg (10 lb), Varillas 2,27Kg (5 lb)

Stoody 50

Consumibles Base Niquel

STOODY 50 es una varilla fundida con punto bajo de fundición. Fluye fácilmente sobre los metales base y arroja aportees lisos. Puede ser formado y soldado en bordes filosos , manteniendo alto nivel de dureza hasta 650°C y resisten a la fricción, picaduras y la corrosión, así como la abrasión. Puede ser depositado en aceros de bajo y medio carbono, y el hierro fundido (con fundente). Las aportaciones tienen excelentes propiedades de dureza en caliente.

Certificación según A5.21 ERNiCr-B.

Procedimientos/Características de la Soldadura: Fue desarrollado principalmente para aplicaciones de soldadura oxiacetilenica a que se humedece y fluye fácilmente en aportes delgados, o en su caso puede ser usado para formar capas múltiples. Limpie completamente la pieza de trabajo antes de soldarla. Observe los requerimientos de precalentamiento y pos tratamiento térmico donde sea necesario. Cuando se aporte con soplete use una llama de oxiacetilénico neutro. También puede ser aplicado con el proceso TIG. Generalmente se limita a 1 ó 2 capas. Las aportes se acaban mejor por el esmerilado. No es recomendado el maquinado. Aplicaciones: Moldes para Cristal, centrífugas, Sinfines para Extracción de Petróleo.

Puede ser certificado bajo MIL-R-17131-Tipo MIL-R-NiCr-B.

Típica Composición Química:

Contenido Aleado: B 2.5, C 0.5, Cr 12, Fe 3.5, Si 3.5

Dureza Media, Rockwell C:

TIG , aportes de dos capas..... 51

Oxiacetilénico; aportes de una capa..... 48

SAP 731193 Varilla Desnuda en 4,0mm , llama 1X

Packaging 2,27Kg (5 lb)

Stoody 60

Consumibles Base Niquel

STOODY 60 tiene las mismas propiedades básicas que Stoody 50 pero es un poco más duro y más resistente al desgaste.

Certificado bajo A5.21 ERNiCr-C.

Procedimientos/Características de la Soldadura: La soldabilidad es igual que Stoody 50 pero las aportes son más duros; por lo que son mucho más vulnerables a agrietarse. Generalmente se acaba con esmerilado. No puede ser maquinado.

Aplicaciones: Maquinaria para Tubería, Sinfines Extractores.

Típica Composición Química:

Contenido Aleado: B 3.0, C 0.75, Cr 15, Fe 4, Si 4

Dureza Media, Rockwell C:

TIG, aportes de dos capas..... 57

Oxiacetilénico, aportación de una capa..... 56

SAP 731265 Varilla Desnuda en 4,0mm , llama 1X

Packaging 2,27Kg (5 lb)